

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ



Цифровая печать визиток

8 (495) 660-36-00

kopirka.ru

90 x 50 мм (стандарт)



Цифровая печать визиток

8 (495) 660-36-00

kopirka.ru

85 x 55 мм (евростандарт)

ГОТОВЫЙ РАЗМЕР ВИЗИТКИ:

90 x 50 мм (стандарт)
85 x 55 мм (евростандарт)

ПРИНИМАЮТСЯ ФАЙЛЫ ОТ КЛИЕНТОВ:

ВЕКТОРНЫЕ МАКЕТЫ

Corel Draw (.cdr) —
предпочтительно
Adobe Acrobat (PDF)
Adobe Illustrator (EPS)

JPEG (качество не ниже 300dpi)*

**предупреждайте клиента, что при наличии макета jpeg, качество визитки всё равно не будет высоким, поэтому всегда предпочтителен векторный макет с высочайшим качеством изображений*

НА ПРОИЗВОДСТВО ВЫСЫЛАЕМ ФАЙЛЫ В ПРОГРАММЕ:

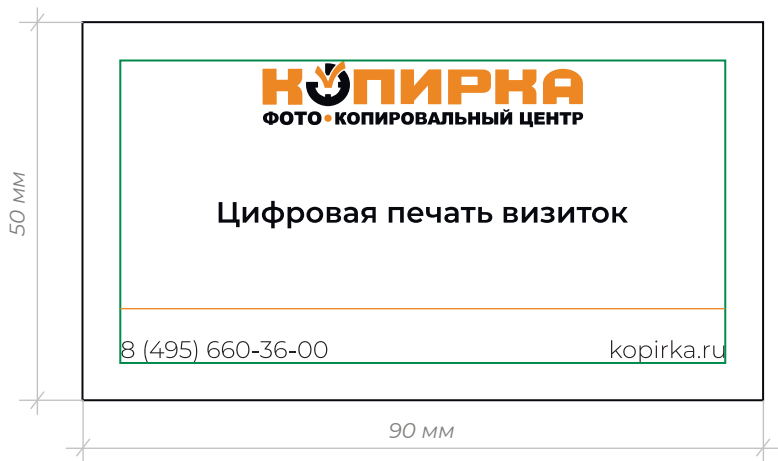
Corel Draw не выше 16-й версии (.cdr)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК

ПРАВИЛА ВЁРСТКИ МАКЕТА, КОТОРЫЙ НЕ ИМЕЕТ ЗАЛИВКИ/ИЗОБРАЖЕНИЙ/ОБЪЕКТОВ В КРАЙ

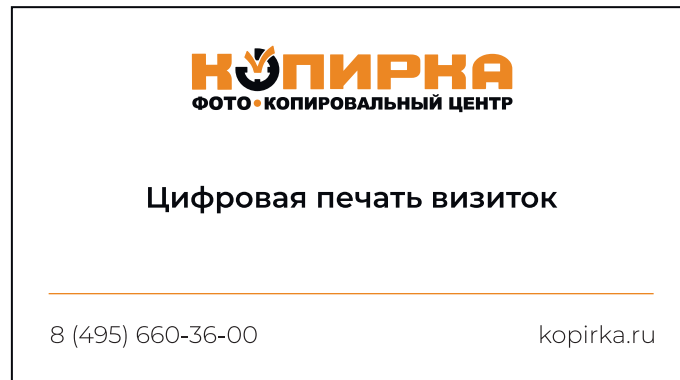


Зелёная рамка – безопасное поле 80x40мм



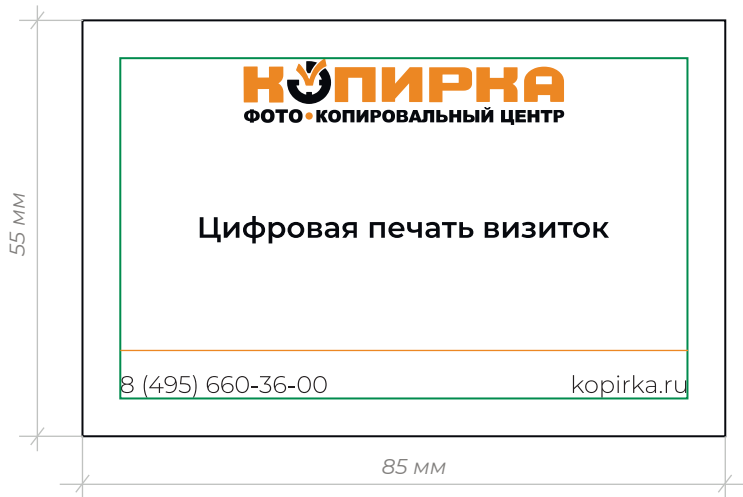
Готовый размер визитки 90x50мм

(в таком виде высылайте на производство)



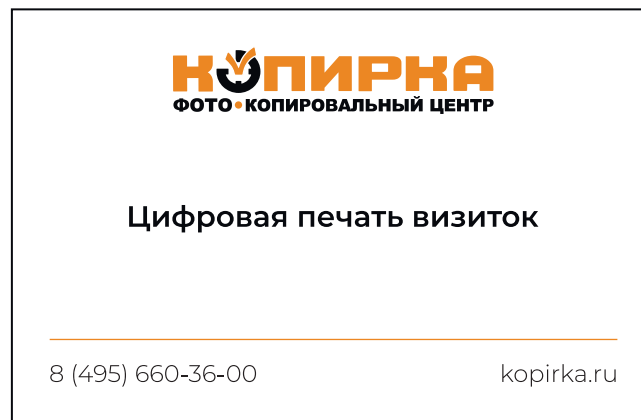
90 x 50 мм (стандарт)

Зелёная рамка – безопасное поле 75x45мм



Готовый размер визитки 85x55мм

(в таком виде высылайте на производство)



85 x 55 мм (евростандарт)

МАКЕТ ОТДАЁТСЯ В ПРОИЗВОДСТВО ПО СЛЕДУЮЩИМ ПРАВИЛАМ:

1. Шрифты необходимо преобразовать в кривые объекты
2. Растровые картинки должны быть не меньше 300dpi, в случае, если картинка меньшего разрешения, результат печати будет низкого качества
3. Вся текстовая информация не должна выходить за безопасную область: 80x40мм или 75x45мм (зелёная рамка)

Перед отправкой, пожалуйста, удаляйте её, оставляя только внешнюю рамку 90x50мм (стандарт) или 85x55 мм (евростандарт)

Макет отдаётся в производство только после письменного подтверждения от клиента, даже если макет был предоставлен самим клиентом

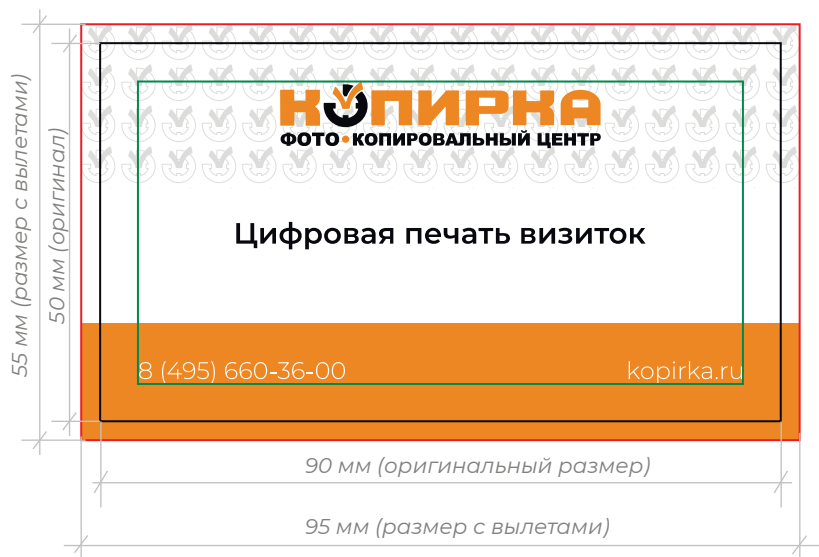
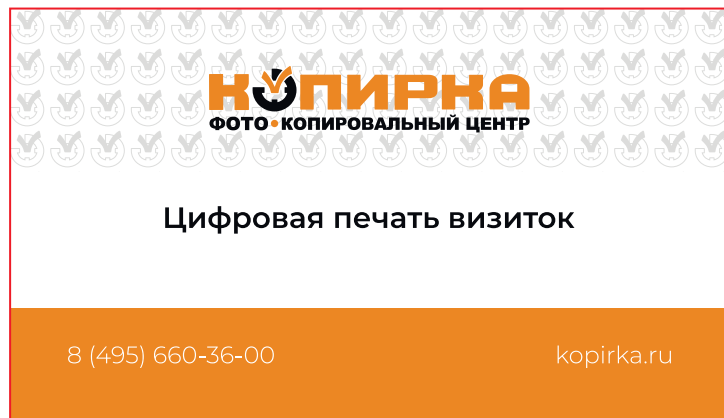
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК

ПРАВИЛА ВЁРСТКИ МАКЕТА СТАНДАРТНОЙ ВИЗИТКИ 90x50мм, КОТОРАЯ ИМЕЕТ ЗАЛИВКУ/ИЗОБРАЖЕНИЯ/ОБЪЕКТЫ В КРАЙ



Дообрезной размер визитки 95x55 мм

(в таком виде высылайте на производство)



МАКЕТ ОТДАЁТСЯ В ПРОИЗВОДСТВО ПО СЛЕДУЮЩИМ ПРАВИЛАМ:

1. Шрифты необходимо преобразовать в кривые объекты
2. Растровые картинки должны быть не меньше 300dpi
3. Вся текстовая информация не должна выходить за безопасную область 80x40мм (зелёная рамка), перед отправкой удаляйте её, оставляя только рамку 90x50мм (реальный размер визитки)
4. Если макет имеет заливку/изображения/объект в край, **ОБЯЗАТЕЛЬНО сделайте вылеты – 5мм** (по 2,5мм с каждой стороны), итоговый макет высылайте с учётом этих вылетов, но удалив красную рамку, оставив лишь чёрную рамку 90x50мм

Макет отдаётся в производство только после письменного подтверждения от клиента, даже если макет был предоставлен самим клиентом

! ПРИ НАЛИЧИЕ СЕРОЙ ЗАЛИВКИ, ЦВЕТ ЕЕ ДОЛЖЕН СОСТАВЛЯТЬ НЕ НИЖЕ 40%

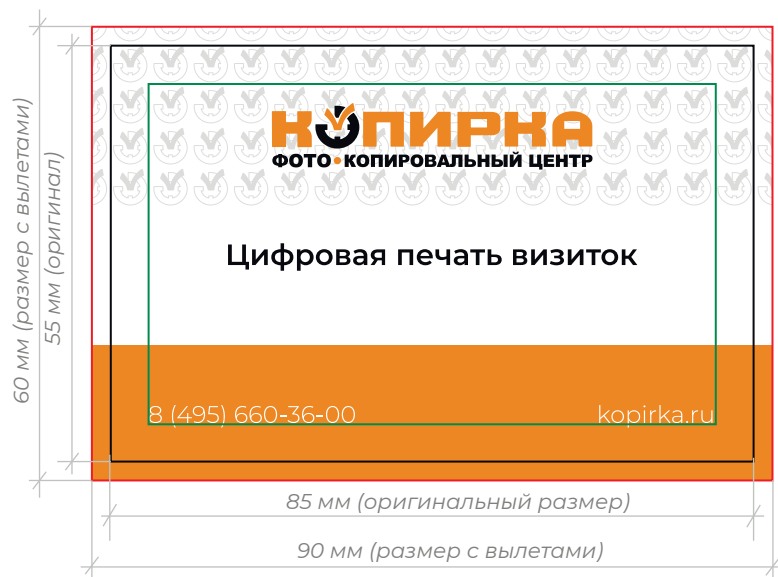
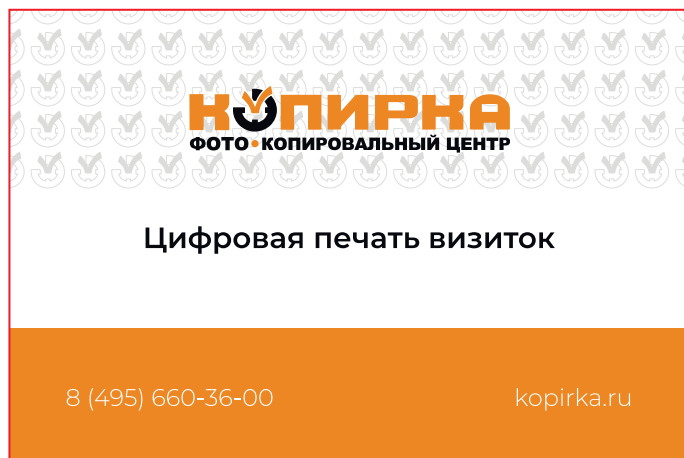
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК

ПРАВИЛА ВЁРСТКИ МАКЕТА ЕВРОВИЗИТКИ 85x55мм, КОТОРЫЙ ИМЕЕТ ЗАЛИВКУ/ИЗОБРАЖЕНИЯ/ОБЪЕКТЫ В КРАЙ



Дообрезной размер визитки 90x60 мм

(в таком виде высылайте на производство)



МАКЕТ ОТДАЁТСЯ В ПРОИЗВОДСТВО ПО СЛЕДУЮЩИМ ПРАВИЛАМ:

1. Шрифты необходимо преобразовать в **кривые объекты**
2. Растровые картинки должны быть **не меньше 300dpi**
3. Вся **текстовая информация не должна** выходить за безопасную область **75x45мм (зелёная рамка)**, перед отправкой удаляйте её, оставляя только рамку **85x55мм** (реальный размер визитки)
4. Если макет **имеет заливку/изображения/объект** в край, **ОБЯЗАТЕЛЬНО нужны вылеты – 5мм** (по 2,5мм с каждой стороны), итоговый макет высылайте с учётом этих вылетов, но удалив красную рамку, оставив лишь чёрную рамку 85x55мм

Макет отдаётся в производство только после письменного подтверждения от клиента, даже если макет был предоставлен самим клиентом

! ПРИ НАЛИЧИЕ СЕРОЙ ЗАЛИВКИ, ЦВЕТ ЕЕ ДОЛЖЕН СОСТАВЛЯТЬ НЕ НИЖЕ 40%